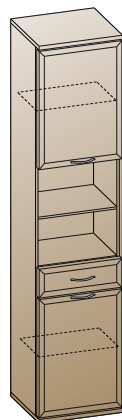


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1048
 Шкаф
 2224x540x352

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3010	1	боковая стенка	2160x330	2
	2	полка	508x316	3
Упаковка №3215	3	горизонтальная стенка	508x316	2
	4	крышка	541x346	2
Упаковка №3610	5	задняя стенка ОДВП	2176x524	1
Упаковка №3509	6	створка глухая	716x536	2
Упаковка №3510	7	накладка ящика	176x536	1
Упаковка №3401	8	стенка ящика	307x122	2
	9	стенка ящика	474x122	1
	10	дно ящика ОДВП	478x292	1
	11	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ

	*	
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)
Демпфер для петли	②	2
Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8
Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	④	4
Опора	⑤	4
Ручка + винт М4x27	⑥	2+4
Ручка + винт М4x10	⑦	1+2
Направляющая L=300	⑧	1
Евровинт 7x50 + заглушка	⑨	10+4
Ключ для евровинта	⑩	1
Полкодержатель с фиксатором	⑪	12
Шуруп 4x16	⑫	36
Фиксатор	⑬	20
Евровинт 6,3x13	⑭	4
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	14
Гвоздь 2x20	⑯	6
Стяжка межсекционная	⑰	2
Уголок крепления к стене (комплект)	⑱	1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. В боковые стенки вворачиваем дюбель стяжки (3), винтами 6,3x13 (14) крепим направляющие (8).
3. Стяжкой (3) стягиваем боковые и горизонтальные стенки (деталь №1, 3) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. Крепим 1 крышку (деталь №4) к стенкам боковым с помощью евровинта 7x50 (9).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №5) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (13), размещая согласно схеме (рис. №2). Просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (12).
7. По горизонтальной стенке заднюю стенку прибиваем гвоздями (16).
8. Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
9. К горизонтальной стенке приворачиваем уголок (18), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
10. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№ 3).
11. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
12. Досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм, приворачиваем ручки (6) с помощью винтов М4x27 (6) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
13. На петли устанавливаем демпфер (2).
14. Устанавливаем полкодержатель (11) в отверстия боковых стен, устанавливаем полки.
15. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.
16. Собираем ящик: евровинтом 7x50 (9) стягиваем боковые и заднюю стенки ящика (детали №8, 9), в пазы вставляем дно ящика (деталь №10).
17. В накладку ящика (деталь №7) вворачиваем дюбель стяжки (4), накладка стягивается с корпусом.
18. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
19. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (17), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

(рис. №1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

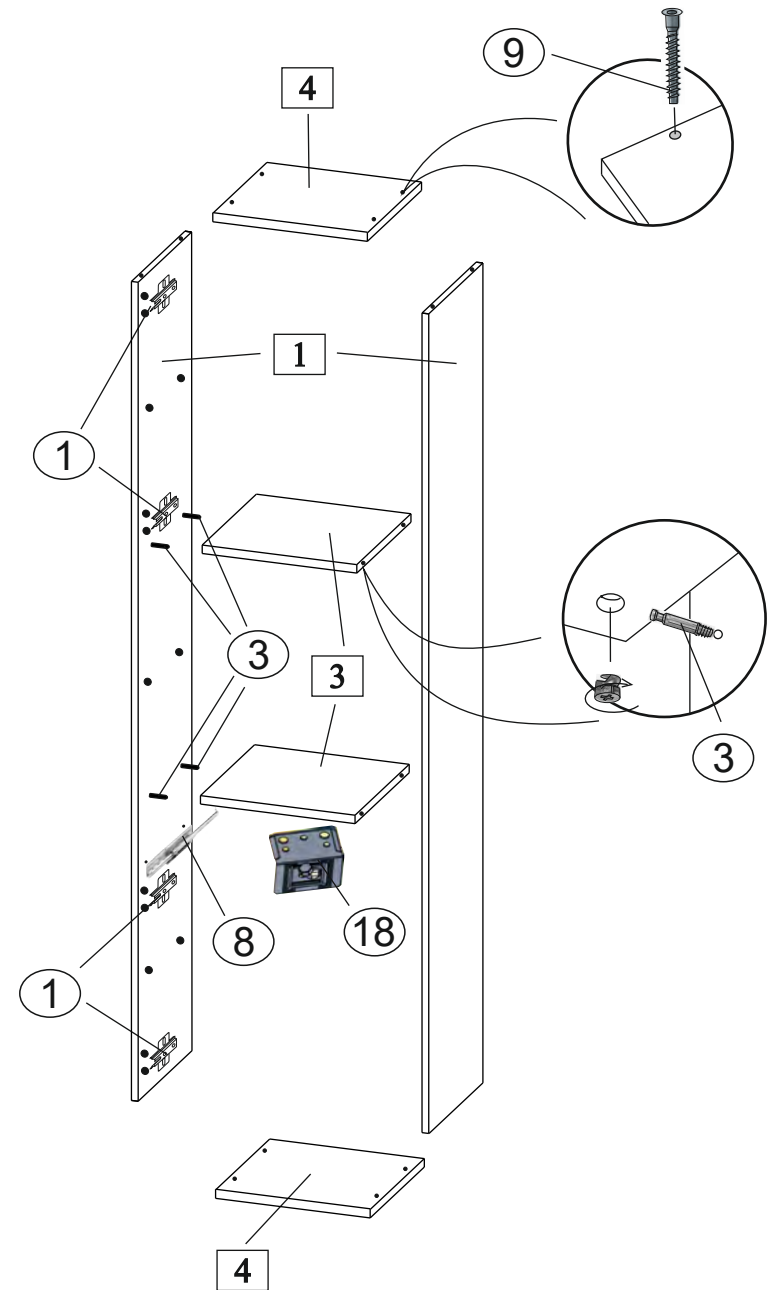
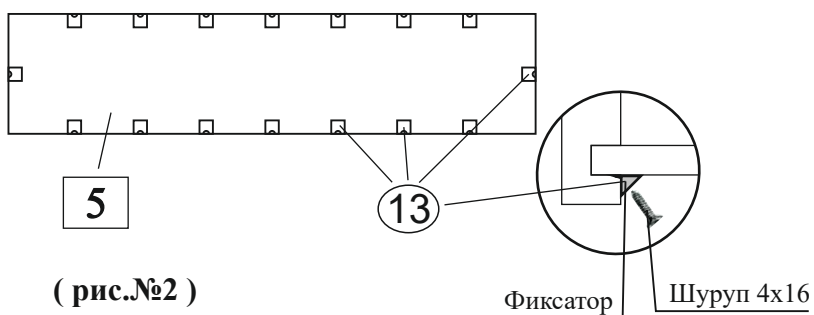
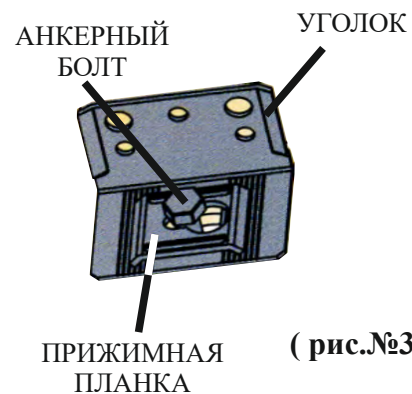


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ



(рис.№2)



(рис.№3)