

"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ПТС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1003
 Тумба
 1144x540x352

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №3017	1	боковая стенка	1080x330	2
Упаковка №3218	2	горизонтальная стенка	508x316	1
Упаковка №3811	3	крышка	541x346	2
Упаковка №3613	4	задняя стенка ОДВП	1096x524	1
	5	стенка ящика	307x122	2
Упаковка №3401	6	стенка ящика	474x122	1
	7	дно ящика ОДВП	478x292	1
Упаковка №3510	8	накладка ящика	176x536	1
Упаковка №3513	9	створка глухая	446x536	2
Упаковка №909	10	сетка обувная	504	2
	11	фурнитура		1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	②	2 (4+4)
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	12
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	④	4+4
	Опора	⑤	4
	Ручка + винт М4x27	⑥	2+4
	Ручка + винт М4x10	⑦	1+2
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑧	1
	Направляющая L=300	⑨	1
	Кронштейн	⑩	2
	Евровинт 7x50	⑪	2
	Ключ для евровинта	⑫	1
	Стяжка межсекционная	⑬	2
	Евровинт 6,3x13	⑭	12
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	38
	Фиксатор	⑯	12
	Шуруп 4x16	⑰	28
	Полкодержатель для сетки	⑱	8
	Заглушка полки сетчатой	⑲	16
	Гвоздь 2x20	⑳	3

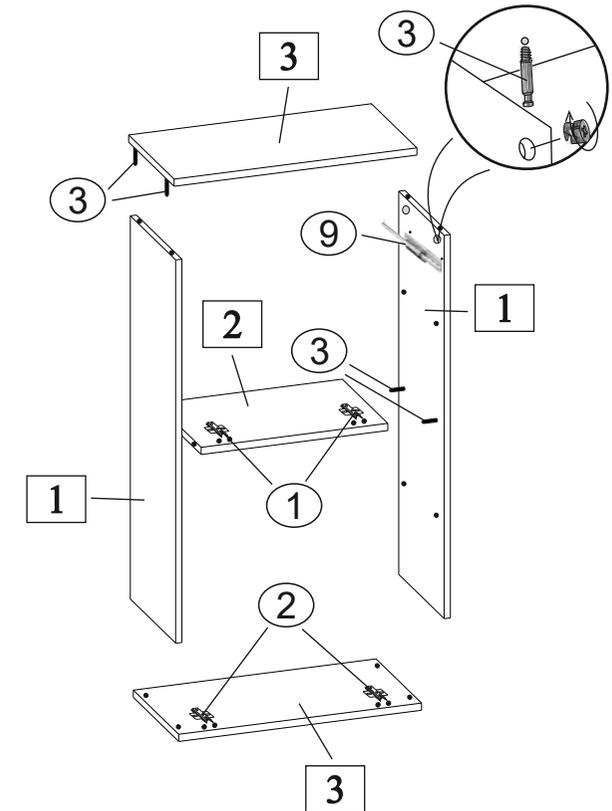
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

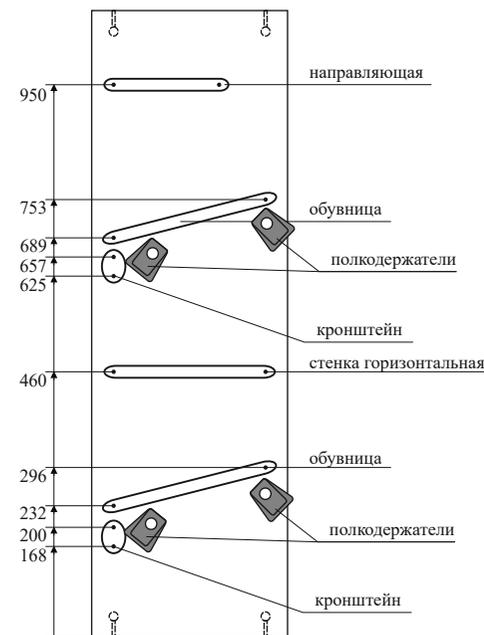
1. В боковые стенки (деталь №1) и крышки (деталь №3) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. Приворачиваем ответные планки петель: (1) - на горизонтальную стенку, (2) - на нижнюю крышку.
3. На боковые стенки винтами 6,3x13 (14) крепим полкодержатели для обувной сетки (18), крепления кронштейна (10) (входит в комплект кронштейна), направляющие (9) (рис. №2).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые, горизонтальную стенки и 1 крышку между собой (детали №1, 2, 3).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №4). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №4) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (16), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (17).
7. Шурупами 4x16 (17) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
8. К горизонтальной стенке приворачиваем уголок (8), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
9. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис. №4).
10. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (13), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
11. С помощью шурупов 4x16 (1) и (2) приворачиваем петли к створкам (деталь №9). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
12. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.
13. Собираем ящик и устанавливаем его на направляющие.

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА



Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей (рис. №2)



(рис. №4)

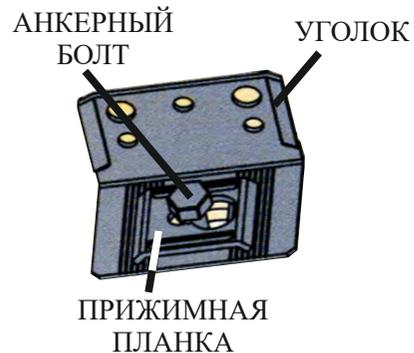
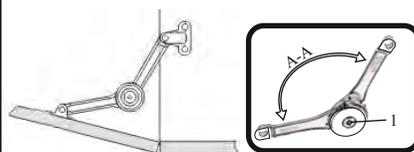


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ КРОНШТЕЙНА



Усилие открытия кронштейна по направлению А-А регулируется с помощью винта 1.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ (рис. №3)

